**Année Universitaire 2019-2020**

**Niveau : Licence 2, Automatique**

**EXAMEN : Architecture des systèmes Automatisés Durée 1 Heure**

1. Un système automatique de production se compose de deux parties :
* Partie électrique et partie mécanique
* Partie électronique et partie électrique
* Partie commande et partie opérative
* Partie software et partie hardware
1. La fonction d'un préactionneur:
* Transformé le type d’énergie
* Commandé les actionneurs
* Transformé les signaux de faible énergie en grandeurs physiques
* Transformé une grandeur physique en un signal mesurable
1. La fonction d'un capteur:
* Permettre la PC de connaitre l'état de système
* Saisir les informations d’état de la PO
* Transformé les signaux de faible énergie en grandeurs physiques
* Transformé une grandeur physique en un signal mesurable
1. La fonction d'un actionneur:
* Transformé le type d’énergie
* Commandé les préactionneurs
* Transformé les signaux de faible énergie en grandeurs physiques
* Transformé une grandeur physique en un signal mesurable
1. La fonction de l'effecteur:
* Agit directement sur la matière d'œuvre
* Commandé les préactionneurs
* Commandé les actionneurs
* Transformé le type d’énergie
1. L'objectif de l'automatisation:
* Réduire la flexibilité de production
* Améliorer la qualité des produits
* Améliorer les conditions de travail du personnel
* Augmenter la productivité
1. La partie commande (PC) d'un système automatisé:
* Gère le dialogue avec l’opérateur
* Agit directement sur la matière d'œuvre
* Envoie des ordres vers la partie opérative
* Traite le fonctionnement du système automatisé
1. La partie opérative (PO) d'un système automatisé:
* Envoie des ordres vers le milieu extérieur
* reçoit des ordres du PC
* Gère le dialogue avec l’opérateur
* Agit directement sur la matière d'œuvre
1. Le dialogue PC-PO fait apparaître:
* Les effecteurs
* Les préactionneurs
* Les afficheurs
* Les capteurs
1. Le dialogue PC-Opérateur fait apparaître:
* Les effecteurs
* Les actionneurs
* Les afficheurs
* Les capteurs

**Correction**

1. Un système automatique de production se compose de deux parties :
* Partie électrique et partie mécanique
* Partie électronique et partie électrique
* Partie commande et partie opérative
* Partie software et partie hardware
1. La fonction d'un préactionneur:
* Transformé le type d’énergie
* Commandé les actionneurs
* Transformé les signaux de faible énergie en grandeurs physiques
* Transformé une grandeur physique en un signal mesurable
1. La fonction d'un capteur:
* Permettre la PC de connaitre l'état de système
* Saisir les informations d’état de la PO
* Transformé les signaux de faible énergie en grandeurs physiques
* Transformé une grandeur physique en un signal mesurable
1. La fonction d'un actionneur:
* Transformé le type d’énergie
* Commandé les préactionneurs
* Transformé les signaux de faible énergie en grandeurs physiques
* Transformé une grandeur physique en un signal mesurable
1. La fonction de l'effecteur:
* Agit directement sur la matière d'œuvre
* Commandé les préactionneurs
* Commandé les actionneurs
* Transformé le type d’énergie
1. L'objectif de l'automatisation:
* Réduire la flexibilité de production
* Améliorer la qualité des produits
* Améliorer les conditions de travail du personnel
* Augmenter la productivité
1. La partie commande (PC) d'un système automatisé:
* Gère le dialogue avec l’opérateur
* Agit directement sur la matière d'œuvre
* Envoie des ordres vers la partie opérative
* Traite le fonctionnement du système automatisé
1. La partie opérative (PO) d'un système automatisé:
* Envoie des ordres vers le milieu extérieur
* reçoit des ordres du PC
* Gère le dialogue avec l’opérateur
* Agit directement sur la matière d'œuvre
1. Le dialogue PC-PO fait apparaître:
* Les effecteurs
* Les préactionneurs
* Les afficheurs
* Les capteurs
1. Le dialogue PC-Opérateur fait apparaître:
* Les effecteurs
* Les actionneurs
* Les afficheurs
* Les capteurs